

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 4	Gestion Integral de Oficina SL	Gestion Integral de Oficina SL	Gestion Integral de Oficina SL	Gestion Integral de Oficina SL
Categoría ofertada 01.06.02.00	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada	04.02.00.0020. APITIUM	04.02.00.0021. ONIK	04.02.00.0022. BRISTOL PLUS	04.02.00.0023. MAIA
Serie o programa de categoría 04.02	FIGUERAS SEATING EUROPE	FIGUERAS SEATING EUROPE	EUROSEATING INTERNATIONAL	EUROSEATING INTERNATIONAL
Marca del proveedor	APITIUM	ONIK	BRISTOL PLUS	MAIA
Serie o subprograma	FIGUERAS SEATING EUROPE	FIGUERAS SEATING EUROPE	EUROSEATING INTERNATIONAL	EUROSEATING INTERNATIONAL
Fabricante del producto	FIGUERAS SEATING EUROPE	FIGUERAS SEATING EUROPE	EUROSEATING INTERNATIONAL	EUROSEATING INTERNATIONAL
Características de los bienes	Butaca de gran simplicidad, con un diseño de líneas atemporales y de gran versatilidad, pensada para teatros y auditorios. Butaca de gran flexibilidad gracias a la variación de sus dimensiones.Fácil y rápido montaje del asiento y respaldo de la butaca sin necesidad de ningún tipo de elemento de fijación. -Se distinguen por su gran flexibilidad gracias a las características de sus componentes. Proporciona una gran facilidad en la variación de sus dimensiones e inclinaciones, mejorando así su adaptación a las distintas configuraciones de la sala. -La butaca Aptium dispone de varias versiones de producto y múltiples opciones de acabado, favoreciendo la personalización de butacas, y adaptándose fácilmente a los requisitos acústicos de este tipo de espacios.	Butaca versátil con asiento abatible y plegable con tecnología de retorno controlado, diseñado para instalaciones deportivas y recintos múltiples. Cuenta con cojines de tapizados y carcassas de polipropileno que aseguran comodidad, durabilidad y un alto rendimiento. Su sistema de plegado automático del asiento y respaldo permite una gran compactación, optimizando el espacio disponible. Versátil y resistente, es apto tanto para interiores como exteriores, adaptándose a distintas necesidades de uso.	Butaca de diseño de última generación. Ideal para auditorios, palacios de congresos, salas de conferencia, ferries y cruceros etc.	Una butaca con muchas posibilidades por su diseño y cómodas dimensiones: con brazo, sin brazo, con final de fila tapizado, con final de fila en sistema LYF, con pala, con posavasos. Adaptable a múltiples espacios como universidades, centros deportivos o iglesias. Además de ofrecer amplia variedad en cuanto a tejidos, en nuestros centros de producción trabajamos con polipropileno inyectado de alta calidad en amplia variedad de colores.
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Asiento -El asiento está fabricado con un marco interior de madera de haya y cinchas elásticas entrelazadas de alta calidad y recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre CFC. Esta tecnología permite la distribución uniforme del peso corporal confiriendo mayor confort al usuario. -Los tapizados son fundas trabajadas por maestros tapiceros, quienes las ajustan a la forma del respaldo. -Asiento con movimiento basculante que vuelve a su posición vertical cuando no está en uso. Incorpora el sistema Controlled Soft Rise Technology para obtener un retorno lento y silencioso del asiento, asegurando su perfecta alineación. Respaldo -El respaldo está fabricado con un marco interior de madera de haya y malla elástica, recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre de CFC. -Los tapizados, al igual que en el asiento, son fundas que se ajustan a la forma del respaldo. -Su diseño incorpora un soporte lumbar que aporta un gran confort a la butaca y que cumple con las más rigurosas normas de ergonomía de asientos para colectividad. Costado -Los costados están fabricados con bloque de madera de alta densidad, completamente tapizados hasta el zócalo. -La base de fijación al suelo está fabricada por una chapa de acero pintada con un recubrimiento al polvo que abraza la parte inferior del costado. -Para la fijación al suelo se utilizan tornillos métricos o otro tipo de fijación adecuada a cada tipo de superficie. -Pueden ser adaptables a las distintas inclinaciones de la sala. Numeración -Sistema de numeración de filas colocado en una placa de poliamida fijada al costado final de fila. Sistema de numeración del asiento colocado en una placa de poliamida fijada al asiento a través de un clip a presión.	El asiento puede ir fijado en el suelo o a contrahuelmen la zona de instalación. Butaca montada sobre barra de acero, con sistema de embollado o soldado, adaptable entre la barra y los pies. Respaldo:ergonómico para un descanso y confort óptimos. Butaca adaptable a diferentes tipos de brazos (abatible con o sin posavasos, o fijo). Respaldo fijo. Numeración de fila y butaca. Posibilidad de personalización. Conectividad (alimentación y data).	Respaldo Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido, todo ello protegido por una trasera de laminado 3D mediante sistema LYF o madera. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado, de 70mm. Tapas final de fila con acabado laminado 3D mediante sistema LYF. Opcional completamente tapizados o en madera. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Inyección de polipropileno texturizado de forma rectangular, acabado en sistema LYF. Opcional en polipropileno o en madera.	Respaldo Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Incluido en el costado
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto				
Estructura				
Descripción general de la estructura	Asiento -El asiento está fabricado con un marco interior de madera de haya y cinchas elásticas entrelazadas de alta calidad y recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre CFC. Esta tecnología permite la distribución uniforme del peso corporal confiriendo mayor confort al usuario. -Los tapizados son fundas trabajadas por maestros tapiceros, quienes las ajustan a la forma del asiento. -Asiento con movimiento basculante que vuelve a su posición vertical cuando no está en uso. Incorpora el sistema Controlled Soft Rise Technology para obtener un retorno lento y silencioso del asiento, asegurando su perfecta alineación. Respaldo -El respaldo está fabricado con un marco interior de madera de haya y malla elástica, recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre de CFC. -Los tapizados, al igual que en el asiento, son fundas que se ajustan a la forma del respaldo. Costado -Los costados están fabricados con bloque de madera de alta densidad, completamente tapizados hasta el zócalo. -La base de fijación al suelo está fabricada por una chapa de acero pintada con un recubrimiento al polvo que abraza la parte inferior del costado.	Estructura Metálica: Tubo y chapa de acero con soldaduras al arco e hilo continuo. Barra estructural: Acero 60 x40 mm (3 mm de espesor, según configuración). Uniones: Sistema de embollados soldadostabale al espacio, evitando interferencias con elementos estructurales. Recubrimiento: Galvanizado en frío + pintura de poliéster en polvo (espesor total: >70 micras). Partes Plásticas: Carcasas moldeadas por inyección de polipropileno (20% fibra de vidrio), resistentes a impactos. Soportes y paneles laterales en poliamida (50% fibra de vidrio). Alta resistencia a la intemperie y radiación UV (UNE EN ISO 4892-2). Acabado texturizado, lavable.	Estructura de polipropileno de alto impacto	Estructura de polipropileno de alto impacto
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	Asiento -El asiento está fabricado con un marco interior de madera de haya y cinchas elásticas entrelazadas de alta calidad y recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre CFC. Esta tecnología permite la distribución uniforme del peso corporal confiriendo mayor confort al usuario. Respaldo -El respaldo está fabricado con un marco interior de madera de haya y malla elástica, recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m3 y libre de CFC. Costado -Los costados están fabricados con bloque de madera de alta densidad.	Asiento y Respaldo: Conjunto monobloque formado por espuma inyectada en frío, soporte metálico perimetral y tapicería, generando un cojín sin arugas y fácilmente reemplazable. Estructura con cubierta de PP copolímero reforzado con PV, acopiada al cojín mediante un solo tornillo oculto. Movimiento de plegado silencioso y automático mediante resortes elásticos de torsión. Densidaddel poliuretano-Asiento y Respaldo: 50- 60 Kg/m³. Costado: poliamida reforzada con fibra de vidrio (50%) con eje de acero integrado para rotación. Fijación mediante tornillo único por soporte y sistema de brida a la barra estructural. Brazos: Abatibles y fabricados en termoplástico moldeado. Integración lateral al conjunto, fijados al perfil de acero. Con portavasos: integrado en una sola pieza. Sistema de fijación con dos tornillos métricos.	Respaldo Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido, todo ello protegido por una trasera de laminado 3D mediante sistema LYF o madera. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado, de 70mm. Tapas final de fila con acabado laminado 3D mediante sistema LYF. Opcional completamente tapizados o en madera. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Inyección de polipropileno texturizado de forma rectangular, acabado en sistema LYF. Opcional en polipropileno o en madera.	Respaldo Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Incluido en el costado
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	Componentes de madera: Madera de haya y madera de alta densidad. Estructura: base de chapa de acero. Polipropileno -Material: Polipropileno Copolímero 30N FV -Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 50 Mpa. -Módulo de elasticidad ISO 527-2.1 : 3600 Mpa. Pintura -Pintura de poliéster en polvo electrostático. -Espesor de pintura: 70-80 micras. -Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%. -Espumadecorte(EspumadePoliuretano) -Densidad del asiento: 50 kg/m3. -Densidad del respaldo: 50 Kg/m3. Barniz: Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente). Tapicería -Normas de reacción al fuego: España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2. Francia: NF 04-013. Italia: UNI 9175 Clase 1,IM. Alemania: DIN 66084. USA: CAL TB 117. Resistencia al fuego BS 5852, Clase 1,2. Fuentes de ignición 0, 1 y 5 (con tejido homologado) USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado). Clasificación de la resistencia y durabilidad: UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).	Metal y pinturas: Tubo y chapa de acero con soldaduras al arco e hilo continuo. Barra estructural: Acero 60 x40 mm (3 mm de espesor, según configuración). Recubrimiento: Galvanizado en frío + pintura de poliéster en polvo (espesor total: >70 micras). Plásticos: Carcasas moldeadas por inyección de polipropileno (20% fibra de vidrio), resistentes a impactos. Soportes y paneles laterales en poliamida (50% fibra de vidrio). Alta resistencia a la intemperie y radiación UV (UNE EN ISO 4892-2). Acabado texturizado, lavable. Tapicerías: Normas de reacción al fuego * : España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2. Francia: NF 04-013. Italia: UNI 9175 Clase 1,IM. Alemania: DIN 66084. USA: CAL TB 117. Resistencia al fuego BS 5852 (con tejido homologado). USA: CAL TB 117.	Respaldo Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido, todo ello protegido por una trasera de laminado 3D mediante sistema LYF o madera. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Espuma de poliuretano moldeada en frío, que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno, tapizado posterior mediante funda de tejido. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado, de 70mm. Tapas final de fila con acabado laminado 3D mediante sistema LYF. Opcional completamente tapizados o en madera. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Inyección de polipropileno texturizado de forma rectangular, acabado en sistema LYF. Opcional en polipropileno o en madera.	Respaldo Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. Densidad del poliuretano 55 Kg/m³. Asiento Sistema de tapizado "UNIBLOCK 2" de molde en frío de espuma de poliuretano que envuelve completamente un bastidor de inyección de polipropileno todo ello protegido con una carcasa de inyección de polipropileno texturizado. El plegado del asiento se produce mediante doble resorte de forma automática y silenciosa y no necesita mantenimiento. Densidad del poliuretano 65 Kg/m³. Costado Inyección de polipropileno texturizado. Sistema de fijación oculto al suelo. Brazo Incluido en el costado
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto				
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	520/570	450/570	550-560mm	500 a 520/504 a 550 mm
Profundidad/Respaldo (mm)	450/520	460/565	340mm	400mm
Altura (mm)	900	870	850mm	865mm
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Numeración -Sistema de numeración de filas colocado en una placa de poliamida fijada al costado final de fila. -Sistema de numeración del asiento colocado en una placa de poliamida fijada al asiento a través de un clip a presión.	Brazos: Abatibles y fabricados en termoplástico moldeado. Integración lateral al conjunto, fijados al perfil de acero. Con portavasos: integrado en una sola pieza.		
Descripción de elementos interiores no estructurales				
Acabados estándar disponibles y sus características	Tapicerías: Grupo A / B Maderas (Natural/ Hazelnut/ Light Walnut/ American /Wenge/ Mahogany/ Cherry) Pigmentos metálicos: Black	Tapicerías: Comfort/ Elegance Pigmentos metálicos: Black/ Cocoa/ Mers Red/ Moss/ Grey		
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Tapicerías: Grupo V(Tecno Valencia) / Grupo I (Florence)	Tapicerías: Grupo V(Tecno Valencia)		
Otras características				
Otras características relevantes	Fácil y rápido montaje del asiento y respaldo de la butaca sin necesidad de ningún tipo de elemento de fijación.	Personalización respaldo. Conectividad		
Observaciones				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Valoración según proyecto	Valoración según proyecto		
Enlaces				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/
Otros enlaces (acabados del producto y/o otra información adicional)	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/	gificinas.es/catalogo-patrimonio/categoria/01-04-01-salones-actos/01-04-02-butacas-modulares-y-salones-actos/
Certificaciones				
Certificaciones de producto	ISO 14006/ UNE-EN 12727	ISO 14006/ UNE-EN 12727	ISO 14006/ UNE-EN 12727	ISO 14006/ UNE-EN 12727
Etiquetas ecológicas de la UE, en su caso				
Otras certificaciones disponibles	ISO 9001/ ISO 14001	ISO 9001/ ISO 14001		